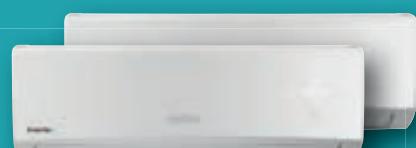


daitsu



Linea residenziale
CLIMATIZZAZIONE

DAITSU

LEGENDA DELLA SIMBOLOGIA



TURBO

AUMENTA LE CAPACITÀ DI RAFFRESCAMENTO O RISCALDAMENTO PER OTTENERE LA TEMPERATURA DESIDERATA IN MODO RAPIDO.



FILTORE A CARBONE ATTIVO

ASSORBE PICCOLE PARTICELLE DI POLVERE E FUMO PREVENENDO REAZIONI ALLERGICHE.



SWING

LE ALETTE DI USCITA DELL'ARIA SI MUOVONO VERTICALMENTE E AUTOMATICAMENTE PER DISTRIBUIRE L'ARIA.



DRY

RIDUCE L'UMIDITÀ NELLA STANZA.



TIMER

CONSENTE LA PROGRAMMAZIONE PER 24 H.



LIGHT

LA FUNZIONE PERMETTE LO SPEGNIMENTO DI TUTTE LE SPIE.



SLEEP

REGOLA IL LIVELLO DI TEMPERATURA DELLA STANZA PER IL MASSIMO COMFORT E RISPARMIO ENERGETICO.



QUATTRO VELOCITÀ DELL'ARIA:

ALTA PER LA DEUMIDIFICAZIONE OTTIMALE.

MEDIA PER IL FUNZIONAMENTO NORMALE.

BASSA PER IL FUNZIONAMENTO SILENZIOSO.

OPZIONE AUTO SELEZIONA LA VELOCITÀ APPROPRIATA IN OGNI MOMENTO.



X-FAN

ASCIUGATURA DELLO SCAMBIATORE DELL'UNITÀ INTERNA, IMPEDENDO LA FORMAZIONE DI MUFFE.



TEST

CONTROLLA IL FUNZIONAMENTO DELL'APPARECCHIATURA E VISUALIZZA IL CODICE DI ERRORE SUL PANNELLO DELL'UNITÀ INTERNA.



START

IL VENTILATORE DELL'UNITÀ INTERNA SI ATTIVA SOLO QUANDO LO SCAMBIATORE HA RAGGIUNTO LA TEMPERATURA IDEALE.



INTELLIGENT DEFROSTING

SISTEMA DI SBRINAMENTO INTELLIGENTE: SI ATTIVA SOLO AL MOMENTO NECESSARIO AUMENTANDO SENSIBILMENTE IL RISPARMIO ENERGETICO ED IL COMFORT.



RESET



LOCK



Ora sapete perché Daitsu funziona così bene.

Forse è grazie alla sua esclusiva tecnologia Inverter DC-3 e alla classe di risparmio energetico A++. Forse perché ogni elemento è stato progettato con la consapevolezza di rendere le cose più facili. Ma una cosa è certa: il climatizzatore Daitsu funziona così bene che ti dimentichi di averlo.

LEGENDA DELLA SIMBOLOGIA

- | | |
|----|---------------------------------------|
| 3 | INTRODUZIONE |
| 4 | EFFICIENZA ENERGETICA |
| 5 | TECNOLOGIA INVERTER |
| 6 | LINEA CASA |
| 8 | PARETE INVERTER SPLIT CLASSE A++ |
| 12 | MULTISPLIT INVERTER PARETE CLASSE A++ |
| 14 | MULTISPLIT PARETE FREE-MATCH |
| 18 | CLIMATIZZATORI PORTATILI |
| 20 | DEUMIDIFICATORI PORTATILI |
| 22 | PURIFICATORI |



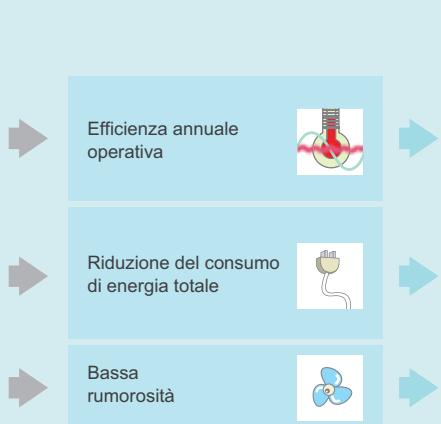
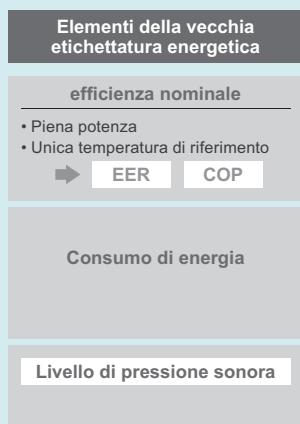
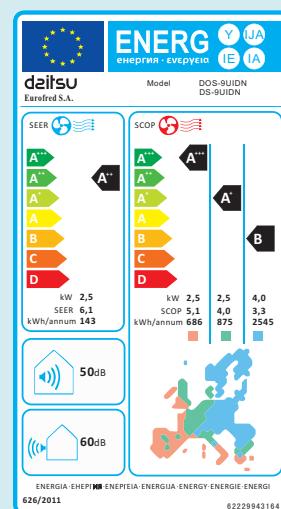
La sfida di Daitsu è anno dopo anno, offrire una gamma di prodotti che soddisfa le massime esigenze dei consumatori. Presenta quindi una gamma completamente nuova che arriva fino alla classe energetica A++, a gas refrigerante R410 A e un innovativo disegno, secondo le nuove normative europee.

Graduale adeguamento alla classificazione A+++ (2013 - 2019)

- 2013~: A, B, C, D, E, F, G
- 2015~: A+, A, B, C, D, E, F
- 2017~: A++, A+, A, B, C, D, E
- 2019~: A+++, A++, A+, A, B, C, D

SEER (Modalità Freddo)		SCOP (modalità di riscaldamento)
A ⁺⁺⁺	SEER ≥ 8.50	SCOP ≥ 5.10
A ⁺⁺	6.10 ≤ SEER < 8.50	4.60 ≤ SCOP < 5.10
A ⁺	5.60 ≤ SEER < 6.10	4.00 ≤ SCOP < 4.60
A	5.10 ≤ SEER < 5.60	3.40 ≤ SCOP < 4.00
B	4.60 ≤ SEER < 5.10	3.10 ≤ SCOP < 3.40
C	4.10 ≤ SEER < 4.60	2.80 ≤ SCOP < 3.10
D	3.60 ≤ SEER < 4.10	2.50 ≤ SCOP < 2.80
E	3.10 ≤ SEER < 3.60	2.20 ≤ SCOP < 2.50
F	2.60 ≤ SEER < 3.10	1.90 ≤ SCOP < 2.20
G	SEER < 2.60	SCOP < 1.90

Nuova Etichetta Energetica



Dimenticate il climatizzatore. L'apparecchiatura Inverter Daitsu consuma solo l'energia necessaria per raggiungere la temperatura desiderata e mantenerla costante, ottenendo: meno costi, più comfort, eliminazione del rumore e una vita più lunga del vostro climatizzatore.

Daitsu inverter permette di risparmiare fino al 50%.

Elevata capacità di raffrescamento Controllo preciso della temperatura Risparmio energetico Refrigerante Ecologico

A** inverteR silenzioso e confortevole 3-DC inverter massima efficienza minimo consumo

RIDUCE IL CONSUMO DI ENERGIA DEL 50%

I climatizzatori Inverter DAITSU offrono un risparmio energetico eccezionale. I compressori delle apparecchiature DAITSU possono raggiungere velocemente la temperatura desiderata, funzionano con il minimo di potenza riducendo significativamente il consumo di energia elettrica. Grazie a questa caratteristica con un apparecchio Daitsu inverter si può realizzare un risparmio dei consumi fino al 50% rispetto ai sistemi tradizionali perché si evitano frequenti arresti e partenze del climatizzatore.

**A casa come in nessun
altro luogo con Daitsu
vogliamo semplicemente
farti sentire bene.**



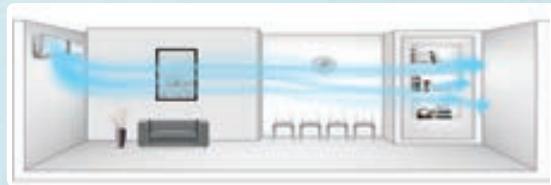
CAPACITÀ DI RAFFRESCAMENTO	2,5 kW	3,2 kW	4,6 kW	6,7 kW
SPLIT PARETE INVERTER CLASE A++				
PAGINA DA 8 A 11	ASD9UI DN	ASD12UI DN	ASD18UI DN	ASD24UI DN
MULTISPLIT PARETE INVERTER CLASE A++				
PAGINA DA 12 A 13	ASD9U2I DN	ASD912UI DN		
MULTISPLIT PARETE FREE-MATCH INVERTER CLASE A++				
PAGINA DA 14 A 17	ASD9UiF DN	ASD12UiF DN	ASD18UiF DN	
CLIMATIZZATORI PORTATILI		 APD12-HRV2		
PAGINA DA 18 A 19	APD9-CRV2	APD12-CRV2 APD12-HRV2		
CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE	10 l/giorno	20 l/giorno		
DEUMIDIFICATORI				
PAGINA DA 20 A 21	ADDE-10	ADDE-20		
PURIFICATORI D'ARIA	20 m ²			
PURIFICATORI D'ARIA				
PAGINA DA 22 A 23	CADR-118			

SPLIT PARETE

INVERTER CLASSE A++

ASD9UI DN / ASD12UI DN

La nuova gamma Daitsu presenta un nuovo design elegante e compatto dalle linee morbide integrabili in qualsiasi ambiente. In particolare offre grandi risparmi e un ottimo equilibrio tra il livello di comfort ed il risparmio energetico.



Con la funzione TURBO aumenta la capacità di raffrescamento per ottenere la temperatura desiderata in modo rapido.

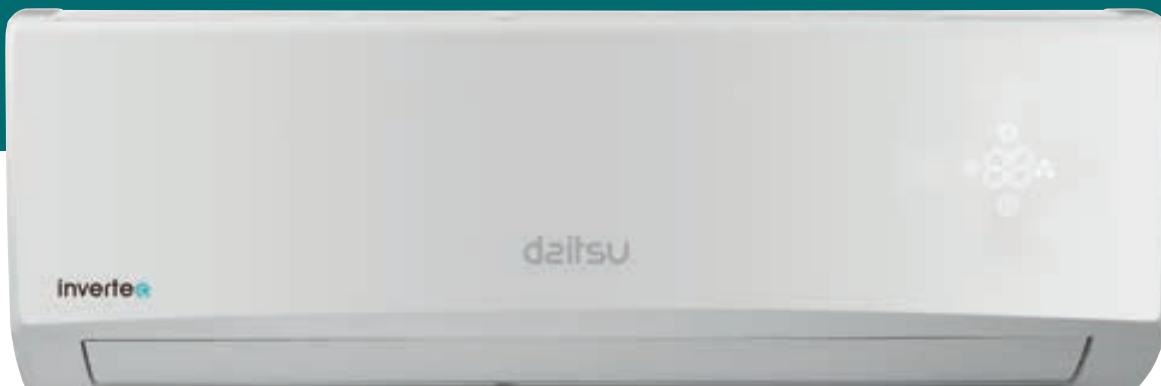


Con la funzione X-FAN la ventilazione elimina l'umidità residua evitando la formazione di muffa sullo scambiatore. L'unità si mantiene pulita e salubre.

MODELLO	ASD9UI DN		ASD12UI DN	
CODICE			3NDA8365	3NDA8370
POTENZA	raffrescamento	kW	2,5 (0,6-2,8)	3,2 (0,6-3,6)
	riscaldamento	KW	2,8 (0,6-3,2)	3,4 (0,6-3,8)
SEER/SCOP			6,1/4,0	6,1/4,0
CLASSE ENERGETICA			A++/A+	A++/A+
PDESIGN	raffrescamento/riscaldamento	kW	2,5/2,5	3,2/3,2
PRESIONE SONORA UNITÀ INTERNA	A/M/B/Q	dBA	40/37/34/29	42/39/35/29
PRESIONE SONORA UNITÀ ESTERNA		dBA	51	52
PORTATA VENTILATORE UNITÀ INTERNA	max./min.	m³/h	480/210	560/290
PORTATA VENTILATORE UNITÀ ESTERNA		m³/h	1600	2200
ALIMENTAZIONE		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
POTENZA ASSORBITA	raffrescamento/riscaldamento	kW	0,78/0,77	0,99/0,94
CONSUMO ENERGETICO ANNUO	raffrescamento/riscaldamento	kWh/a	143/875	184/1120
DIAMETRO TUBAZIONI	liquido/gas	mm	6,35/9,52	6,35/9,52
REFRIGERANTE		tipo/GWP	R410A/2088	R410A/2088
PRECARICA/MAX. LUNGHEZZA TUBAZIONI		m	5/15	5/20
MASSIMO DISLIVELLO		m	10	10
CARICA ADDIZIONALE		g/m	20	20

daitsu

ASD9-12UI DN



inverte[®]



R410A



LARGHEZZA 790 mm
ALTEZZA 275 mm
PROFONDITÀ 200 mm

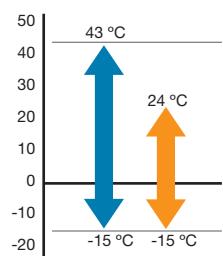


ASD9UI-DN
LARGHEZZA 776 mm
ALTEZZA 540 mm
PROFONDITÀ 320 mm



ASD12UI-DN
LARGHEZZA 842 mm
ALTEZZA 596 mm
PROFONDITÀ 320 mm

Campo di funzionamento

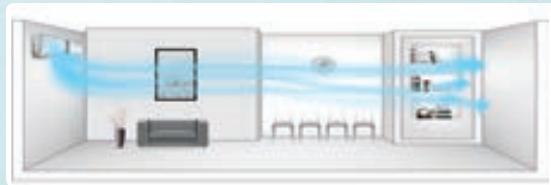


SPLIT PARETE

INVERTER CLASSE A++

ASD18UI DN / ASD24UI DN

La nuova gamma Daitsu presenta un nuovo design elegante e compatto dalle linee morbide integrabili in qualsiasi ambiente. In particolare offrono grandi risparmi e un ottimo equilibrio tra il livello di comfort ed il risparmio energetico.



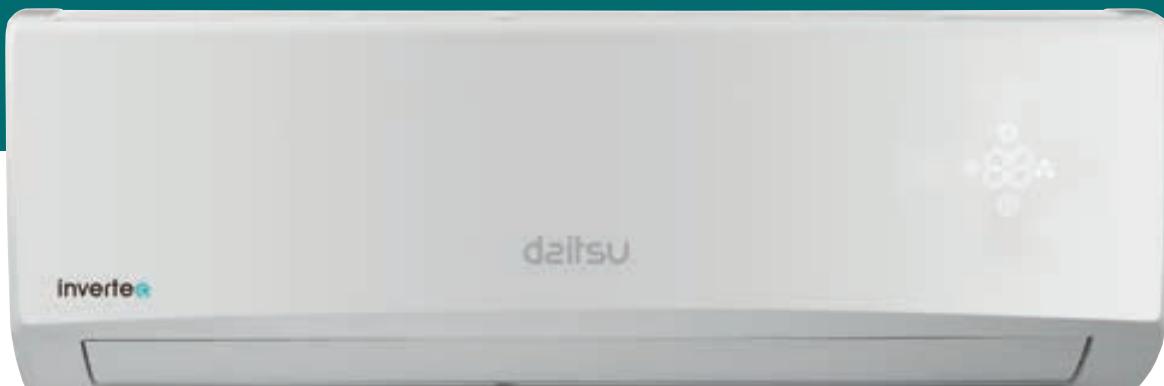
Con la funzione TURBO aumenta la capacità di raffrescamento per ottenere la temperatura desiderata in modo rapido.



Con la funzione X-FAN la ventilazione elimina l'umidità residua evitando la formazione di muffa sullo scambiatore. L'unità si mantiene pulita e salubre.

MODELLO	ASD18UI DN	ASD24UI DN
CODICE	3NDA8375	3NDA8380
POTENZA	raffrescamento kW riscaldamento kW	4,6 (0,65-5,2) 5 (0,7-5,2)
SEER/SCOP		6,1/4,0
CLASSE ENERGETICA		A++/A+
PDESIGN	raffrescamento/riscaldamento kW	4,6/3,3
PRESIONE SONORA UNITÀ INTERNA	A/M/B/Q dBA	45/41/37/33
PRESIONE SONORA UNITÀ ESTERNA	dBA	54
PORTATA VENTILATORE UNITÀ INTERNA	max./min. m³/h	850/520
PORTATA VENTILATORE UNITÀ ESTERNA	m³/h	2200
ALIMENTAZIONE	V/n°/Hz	230/1/50
POTENZA ASSORBITA	raffrescamento/riscaldamento kW	1,43/1,38
CONSUMO ENERGETICO ANNUO	raffrescamento/riscaldamento kWh/a	264/1155
DIAMETRO TUBAZIONI	liquido/gas mm	6,35/9,52
REFRIGERANTE	tipo/GWP	R410A/2088
PRECARICA/MAX. LUNGHEZZA TUBAZIONI	m	5/20
MASSIMO DISLIVELLO	m	10
CARICA ADDIZIONALE	g/m	20

ASD18-24UI DN



A⁺⁺ inverte^r



R410A

ASD18UI-DN



LARGHEZZA 970 mm
ALTEZZA 300 mm
PROFONDITÀ 224 mm

ASD24UI-DN



LARGHEZZA 1078 mm
ALTEZZA 325 mm
PROFONDITÀ 246 mm



ASD18UI-DN



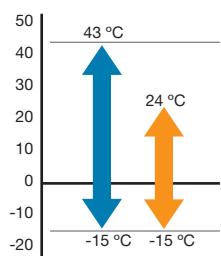
LARGHEZZA 842 mm
ALTEZZA 596 mm
PROFONDITÀ 320 mm

ASD24UI-DN



LARGHEZZA 963 mm
ALTEZZA 700 mm
PROFONDITÀ 396 mm

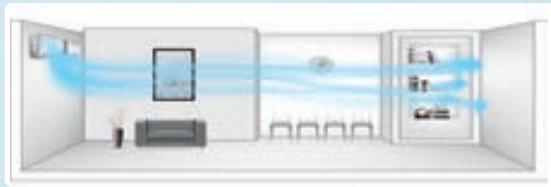
Campo di funzionamento



MULTISPLIT PARETE INVERTER CLASSE A++

ASD9U2I DN / ASD912UI DN

La nuova gamma Daitsu presenta un nuovo design elegante e compatto dalle linee morbide integrabili in qualsiasi ambiente. In particolare offrono grandi risparmi e un ottimo equilibrio tra il livello di comfort ed il risparmio energetico.



Con la funzione TURBO aumenta la capacità di raffrescamento per ottenere la temperatura desiderata in modo rapido.



Con la funzione X-FAN la ventilazione elimina l'umidità residua evitando la formazione di muffa sullo scambiatore. L'unità si mantiene pulita e salubre.

MODELLO		ASD9U2I DN	ASD912UI DN
CODICE		3NDA8400	3NDA8405
POTENZA	raffrescamento	kW	2x2,5 (0,6-2,8)
	riscaldamento	KW	2x2,8 (0,6-3,2)
SEER/SCOP			6,3/4,0
CLASSE ENERGETICA		A++/A+	A++/A+
PDESIGN	raffrescamento/riscaldamento	kW	5,2/5,0
PRESSIONE SONORA UNITÀ INTERNA	A/M/B/Q	dBA	40/37/34/29
PRESSIONE SONORA UNITÀ ESTERNA		dBA	56
PORTATA VENTILATORE UNITÀ INTERNA	max./min.	m³/h	480/210 (x2)
PORTATA VENTILATORE UNITÀ ESTERNA		m³/h	3200
ALIMENTAZIONE		V/n°/Hz	230/1/50
POTENZA ASSORBITA	raffrescamento/riscaldamento	kW	1,45/1,55
CONSUMO ENERGETICO ANNUO	raffrescamento/riscaldamento	kWh/a	288/1750
DIAMETRO TUBAZIONI	liquido/gas	mm	2 X 6,35/9,52
REFRIGERANTE		tipo/GWP	R410A/2088
PRECARICA/MAX. LUNGHEZZA TUBAZIONI		m	5x2/10x2
MASSIMO DISLIVELLO tra unità esterna e unità interna		m	5
MASSIMO DISLIVELLO tra unità interna e unità interna		m	5

daitsu

ASD9U2I DN - ASD912UI DN



inverte[®]



R410A

ASD9U2I DN - ASD912UI DN
LARGHEZZA 790 mm
9 kg ALTEZZA 275 mm
PROFONDITÀ 200 mm



ASD9U2I DN - ASD912UI DN
LARGHEZZA 963 mm
51 kg ALTEZZA 700 mm
PROFONDITÀ 396 mm



MULTISPLIT PARETE FREE-MATCH

Perché scegliere il sistema multisplit parete Free-Match

Il sistema multisplit Free-Match permette di climatizzare abitazioni, uffici e negozi grazie alla possibilità di collegare fino a 4 unità interne ad una sola esterna. Sia nella modalità raffreddamento sia riscaldamento il sistema garantisce alti

rendimenti, anche nelle condizioni di temperature esterne estreme.

Il sistema multisplit Free-Match assicura un maggior controllo della temperatura dando il massimo comfort e risparmio energetico.

Nuova gamma: versatilità per molteplici combinazioni

Design moderno ed elegante

Design compatto e lineare che si adatta ad ogni tipo di ambiente.

Pannello frontale retro-illuminato tramite led a basso consumo visualizza tutte le informazioni necessarie.

Ottimo scambio termico grazie ad un efficiente sistema di passaggio dell'aria.

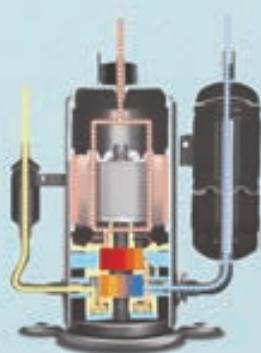


Comfort e risparmio energetico

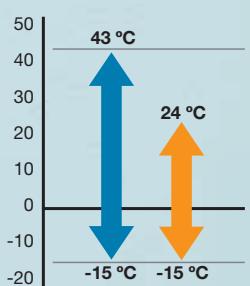
Tutta la gamma si propone con classi energetiche A++/A+ garantendo un alto livello di comfort ed un considerevole risparmio energetico.

Rispetto ecologico

Modello costruito seguendo la normativa europea 842/2006/CE utilizzando refrigerante ecologico R410A e rispettando i più alti standard di rendimento per le pompe di calore anche alle temperature più estreme. Utilizzo di Compressori ad alta efficienza tipo Twin Rotary.



Range di funzionamento





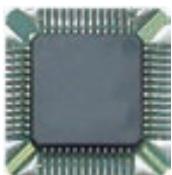
R410A



Sistema inverter: tecnologia per il risparmio

L'insieme delle tecnologie presenti nella serie Free-Match lo classificano come sistema inverter di ultima generazione:

- La tecnologia 3 DC inverter consente di avere massima efficienza, elevati rendimenti e bassi consumi, grazie a:
 - Compressore rotativo DC inverter
 - Motore ventola dell'unità interna tipo DC
 - Motore incorporato nella ventola assiale dell'unità esterna tipo DC



- L'avanzata tecnologia dell'elettronica di ultima generazione consente un controllo della temperatura di +/- 0,1 °C.



- Evaporatore ad alta densità per un migliore scambio di calore.



- Il Controllo integrato dell'alimentazione elettrica consente alimentazioni comprese tra i 170 e 265V.



- La nuova elettronica di gestione dell'unità esterna consente di ridurre i consumi durante le fasi di standby fino al 66%.



- Valvola ad espansione elettronica di grande precisione che garantisce un passaggio ottimo del refrigerante.



- Design migliorato del ventilatore assiale dell'unità esterna con diametro maggiorato, incrementa il volume di aria trattata e migliora l'efficienza di scambio. Le lame trasparenti assicurano affidabilità e silenziosità.

- Possibilità di un doppio ingresso delle tubazioni dell'unità interna per una più agevole installazione.



- Schede PCB resistenti alle alte temperature, fino ad 85 °C.

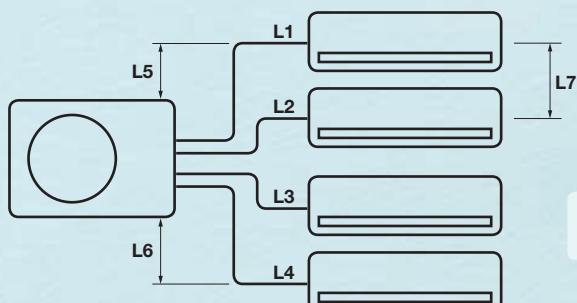
MULTISPLIT PARETE FREE-MATCH

INVERTER CLASSE A++

ASD9UiF-DN / ASD12UiF-DN / ASD18UiF-DN / AOD28UiF-EE

La nuova gamma Daitsu presenta un nuovo design elegante e compatto dalle linee morbide integrabili in qualsiasi ambiente. In particolare offrono grandi risparmi e un ottimo equilibrio tra il livello di comfort ed il risparmio energetico.

Multisplit FREE-MATCH



LUNGHEZZA TUBAZIONI	L1 + L2 + L3 + L4	SINGOLA U. INT.	L5	L6	L7
AOD28UiF-EE	m	70	20	10	10

COMBINAZIONI	2 INTERNE		3 INTERNE		4 INTERNE	
	9+9	9+12	9+9+9	9+9+12	9+9+9+9	9+9+9+12
UNITÀ ESTERNA (28K) AOD28UiF-EE	9+18	12+12	9+12+12	9+12+18	9+9+12+12	-
	12+18	18+18	12+12+18	9+9+18	-	-
	-	-	12+12+12	-	-	-

UNITÀ INTERNE	ASD 9 UiF-DN	ASD 12 UiF-DN	ASD 18 UiF-DN
CODICE	3NDA8407	3NDA8408	3NDA8409
POTENZA	raffrescamento kW riscaldamento KW	2,5 (0,6~2,8) 2,8 (0,6~3,2)	3,2 (0,6~3,6) 3,4 (0,6~3,8)
PRESSIONE SONORA	A/M/B/Q dBA	40/37/34/29	42/39/35/29
DIAMETRO TUBAZIONI	liquido/gas mm	1/4-3/8	1/4-3/8
REFRIGERANTE	tipo/GWP	R410A/2088	R410A/2088

UNITÀ ESTERNA	AOD28UiF-EE
CODICE	3NDA8349
POTENZA	raffrescamento kW riscaldamento KW
(SEER / SCOP)	Raffresc. / Riscald.
CLASSE ENERGETICA	Raffresc. / Riscald.
PDESING	Raffresc. / Riscald. KW
CONSUMO ENERG. ANNUO	Raffresc. / Riscald. KWh/a
TENSIONE / FASE / FREQUENZA	V/n°/hz
POTENZA ASSORBITA	Raffresc. / Riscald. KW
PRESSIONE SONORA	dBA
PORTATA D'ARIA (MIN-MAX)	m³/h

daitsu

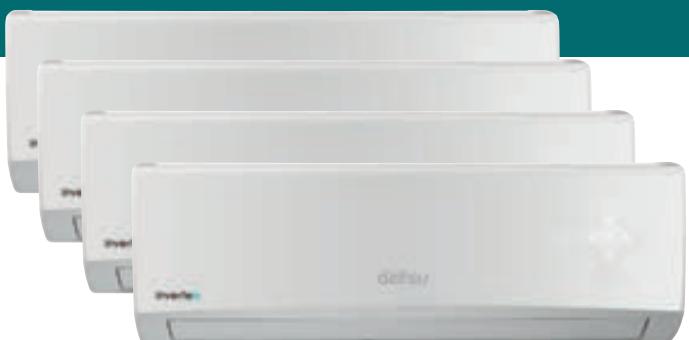
(2 x 1)



(3 x 1)



(4 x 1)



A⁺⁺ inverte[®]



R410A

ASD 9 UIF-DN - ASD 12 UIF-DN



LARGHEZZA 790 mm
ALTEZZA 275 mm
PROFONDITÀ 200 mm

ASD 18 UIF-DN



LARGHEZZA 970 mm
ALTEZZA 224 mm
PROFONDITÀ 300 mm



LARGHEZZA 1001 mm
ALTEZZA 790 mm
PROFONDITÀ 427 mm



APD9-12CRV2 / APD12HRV2

I nuovi portatili Daitsu garantiscono un comfort in qualsiasi punto della casa. I suoi elevati risparmi energetici e rispetto per l'ambiente conferiscono la valutazione di efficienza energetica A.

Ha un display digitale completo che facilita la scelta di programmi e funzioni. È un completo sistema di riscaldamento in pompa di calore ad alte prestazioni.

SLEEP

Un funzionamento progressivo raffrescamento-riscaldamento di 1 ° C ogni 30 min. (Fino a 7 ore).

MODE

5 modalità di funzionamento: automatico, raffrescamento, deumidificazione, ventilazione e riscaldamento. (Solo modello APD12HR).

SWING

Regola la direzione del flusso d'aria.

TIMER

Accensione e spegnimento programmato.

FAN

Ventilatore a 4 velocità: auto, bassa, media e alta.

UP&DOWN

Selettore della temperatura (+) e (-).

MODELLO	APD9-CRV2	APD12-CRV2	APD12-HRV2
CODICE	3NDA0091	3NDA0096	3NDA0101
Potenza	Raffrescamento W Riscaldamento W	2600 –	3500 – 3500 2900
Classe energetica	A	A	A
Deumidificazione	l/h	1,0	1,2 1,2
Livello di rumorosità	Alto dB(A)	64	65 65
Volume d'aria	Alto m³/h	370	370 370
Tensione / Fase / Frequenza	V/nº/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50 230 / 1 / 50
Potenza assorbita	Raffresc. / Riscald. kW	1,01 / -	1,35 / - 1,35 / 1,13
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A R410A
Campo di funzionamento	Raffrescamento °C Riscaldamento °C	+17~+35 –	+17~+35 – -5~+30

APD9-12CRV2 / APD12HRV2



APD9-CRV2	LARGHEZZA 467mm
30 kg	ALTEZZA 765mm
	PROFONDITÀ 397mm
APD12-CRV2	LARGHEZZA 467mm
33,5 kg	ALTEZZA 765mm
	PROFONDITÀ 397mm
APD12-HRV2	LARGHEZZA 467mm
34 kg	ALTEZZA 765mm
	PROFONDITÀ 397mm



SWING

DRY

TIMER

SLEEP

4 VELOCITÀ

LIGHT

ADDE10-20**DEUMIDIFICAZIONE AD ALTA CAPACITÀ**

Riduce al minimo il livello di umidità nella stanza e mantiene l'aria asciutta e confortevole.

BASSO LIVELLO DI RUMOROSITÀ**AMPIO CAMPO DI FUNZIONAMENTO**

Funziona con temperature comprese tra 5 ° C e 35 ° C.

DISPLAY ELETTRONICO

Con indicazioni luminose.

CONTROLLO DI UMIDITÀ

Alta precisione nella regolazione.

ALLARMI

Avvisa per la pulizia dei filtri e svuotamento del serbatoio di condensa.

MANEGGEVOLE

Leggero, compatto e facilmente trasportabile grazie alle ruote di serie.

MODELLO**ADDE-10****ADDE-20**

CODICE	3NDA0013	3NDA0057
Capacità deumidificante	30°C, HR 80% l/giorno	10 20
Campo di applicazione	m ²	16 - 31 37 - 52
Capacità serbatoio	l	2 3
Aria trattata	Alto / Medio / Basso m ³ /h	100 150 / 170
Livello di rumorosità	dB(A)	43 48 / 45
Tensione / Fase	V/n°/Hz	230 / 1 / 50 230 / 1 / 50
Potenza assorbita	W	270 440
Corrente assorbita	A	1,6 2,1
Refrigerante		R134A
Campo di funzionamento	°C	+5 ~ +35 +5 ~ +35

ADDE-10



ADDE-20



ADDE-10



10,7 kg



LARGHEZZA 300mm
ALTEZZA 410mm
PROFONDITÀ 212mm

ADDE-20



14 kg



LARGHEZZA 350mm
ALTEZZA 510mm
PROFONDITÀ 245mm

CADR-118**EFFICACE E SANO**

Rimuove il 99,97% di polvere e il 100% di fumo e odori.

GENERATORE DI IONI

Genera quasi un milione e mezzo di ioni per centimetro cubo
(In funzione Turbo), e fornisce una bella aria pulita.

FACILE DA USARE

Selezione dei programma con il telecomando.

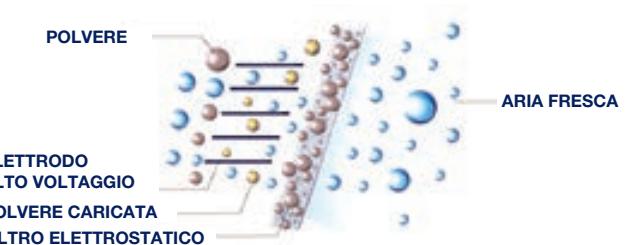
Bassi consumi e rispettoso dell'ambiente.

EFFICIENTE E SANO:

**3 LIVELLI DI FILTRAZIONE CON UN PRE FILTRO, UN FILTRO HEPA E UN FILTRO AI CARBONI ATTIVI,
ELIMINA IL 99% DELLE POLVERI E ALTRI PARTICOLATI.**

**MODELLO****CADR-118**

CODICE		3NDA0031
Unità flusso d'aria	m ³ /h	200
Pressione sonora Turbo / Alta / Media / Bassa	dB(A)	47 / 40 / 33 / 25
Tensione / Fase / Frequenza	V/n°/Hz	230 / 1 / 50
Potenza assorbita	W	50
Corrente di spunto massima	A	0,21



dai^{tsu}

CADR-118



5,7 kg LARGHEZZA 325 mm
 ALTEZZA 500 mm
 PROFONDITÀ 175 mm



Numero Verde
800 194 341

daitsu

EUROFRED Italy
being efficient

Eurofred Italy spa Via Europa 31020 San Fior (TV)
Tel. 0438 2661 - Fax 0438 266380
www.daitsu.it